



Pattex Wood Super 3

Vodovzdorné disperzní lepidlo

VLASTNOSTI

- vysoká pevnost spoje
- po vytvrzení transparentní
- bez rozpouštědel
- odolné proti působení vody (vhodné i pro exteriér)
- tepelná odolnost podle Watt 91>7N/mm²
- odolává stárnutí
- spoj je po vytvrzení pružný, přetíratelný a šetrný k nástrojům
- téměř neomezené využití také pro náročné druhy dřevin
- přidáním tužidla Ponal Tužidlo D4 – je možno na dobu 8 hodin dosáhnout kvality DIN EN 204/D4
- po uplynutí 8 hodin se lepidlo vrací na kvalitu DIN EN 204/D3

OBLASTI POUŽITÍ

Pattex Wood Super 3 je vodovzdorné bílé disperzní lepidlo na bázi polyvinylacetátu určené na lepení dřeva a příbuzných materiálů. Je vhodné na montážní a konstrukční lepení v interiéru i exteriéru (např. okenních a dveřních rámu a křidel), velkoplošné lepení (např. vrstvených lisovaných desek na dřevotřískové desky na parapetech), lepení spárovek (např. kuchyňské pracovní desky) a na všechny druhy lepení ve vnitřních prostorách se silným klimatickým kolísáním a vlhkostním zatížením.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Lepené povrchy musí být suché, zbavené prachu a mastnoty a lepené díly do sebe musí přesně zapadat. Speciální druhy dřevin jako např. týkové dřevo, umyjte rozpouštědly, které jsou běžně v prodeji. Vlhkost dřeva by se měla pohybovat v rozmezí od 8 do 12 %. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu vytvrzení lepidla.

ZPRACOVÁNÍ

Lepidlo nanášejte jednostranně v tenké vrstvě štětcem, plastovou stěrkou, válečkem na lepidlo nebo strojovým zařízením na nanášení lepidla. Na tvrdé dřevo, masivní a exotické dřeviny se doporučuje oboustranný nános. Lepidlo nesmí přijít do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zbarvení). Lepené plochy spojte po dobu otevřené doby a zalisujte, např. svorkami. Otevřená doba závisí na teplotě místnosti, vlhkosti vzduchu a dřeva, hrubosti nánosu lepidla. Při teplotě místnosti +23 °C je otevřená doba cca 12 min. Díly spojte, když je lepidlo ještě vlhké. Lisovací doba závisí na pracovních podmínkách (teplota, savost, nanášené množství, vlhkost a rozměrová přesnost). Lisovací tlak by měl dosáhnout min. 2 kp/cm²



(2 bary), při tvrdém dřevu a HPL deskách 3–5 kp/cm² (3–5 barů). Při lisování za tepla zpracovávejte materiál až po vychladnutí (cca po 2 hodinách).

NEPŘEHLEDNĚTE

Materiál zpracovávejte při teplotě nad +5 °C (teplota místnosti, materiálu a lepidla). Ihned po dokončení práce s lepidlem očistěte pracovní nářadí studenou vodou. Nánosy lepidla nebo zaschlé zbytky se dají odstranit po několikerém ponoření do vody. Po vytvrzení nespotřebovaného obsahu odložte na místo určené obcí k ukládání odpadu. Více informací naleznete v bezpečnostním listu produktu. Hodnota pH Pattex Wood Super 3 je cca 3. U speciálních druhů dřeva není žádná změna zbarvení, pokud nebylo lepidlo nanášené kovovými, železo obsahujícími nástroji. Změnu zbarvení odstraníte podle okolností 2% až 3% vodným roztokem kyseliny šřavelové. Při zhoustnutí lepidla vlivem nízkých teplot, ho do původního stavu dostanete pomalým zahříváním a soustavným mícháním. Nesnižuje se tím kvalita.

BALENÍ

Plastová láhev: 250 g a 750 g

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců od data výroby při skladování v originálním uzavřeném balení v suchém prostředí. Chraňte před teplotami pod +5 °C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hustota	cca 1,1 g/cm ³
Teplota zpracování	nad +5 °C (teplota místnosti, materiálu a lepidla)
Spotřeba	cca 150 g/m ² podle nasákavosti podkladu
Pevnost spoje	splňuje DIN EN 204/D3 cca 12 min při +23 °C (pro D3) cca 10 min při +23 °C (pro D4)
Hodnota pH	cca 3
Konečná pevnost	po 24 hod.
Lisovací doba:*	
Lepení dřeva	cca 15-20 min při +20 °C cca 25-30 min při +10 °C
Lepení HPL desek	cca 40 min při +20 °C cca 25 min při +40 °C cca 15 min při +60 °C

*Tyto hodnoty platí při normálních podmínkách.

UPOZORNĚNÍ:

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace. Uvedením těchto informací pozbývají dříve uvedené informace svoji platností.

DISTRIBUTOR:

Henkel ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 04 Praha 7
tel: 220 101 101
www.pattex.cz